

Техническа характеристика

ЕРОМАХ-ЕК**Двукомпонентна епоксидна шпакловка****Описание**

ЕРОМАХ-ЕК е двукомпонентна епоксидна система, без разтворители. Притежава много голяма адхезия към основата, голяма твърдост и високи механични якости. Устойчива на различни киселини, алкали, почистващи препарати, морска вода и температурни промени. Класифицира се като конструктивно лепило според EN 1504-4. Сертификат Nr. 2032-CPR-10.11.

Области на приложение

ЕРОМАХ-ЕК се използва за възстановяване на увреден бетон и циментови замазки, анкериране на строителна стомана, за лепене на бетон желязо, камъни, дърво и т.н., както и за запечатване на пукнатини, които ще се запълват с епоксидни смоли за инжектиране ЕРОМАХ-L10, ЕРОМАХ-L20 и DUREBOND.

Технически характеристики

Вид:	двукомпонентна епоксидна смола
Цвят компонент А:	бял
Цвят компонент В:	черен
Цвят А+В:	сив
Вид:	пастообразен
Плътност компонент А:	1,82 ± 0,03 kg/l
Плътност компонент В:	1,73 ± 0,11 kg/l
Плътност А+В:	1,81 ± 0,05 kg/l
Съотношение на смесване (А+В):	100 : 22 по маса
Време за работа:	приблизително 25 min при +20°C
Минимална температура на втвърдяване:	+8°C
Проходимост:	след 16 часа при +23°C
Крайна якост:	след 7 дни при +23°C

Адхезия на втвърден бетон към втвърден бетон и на пресен бетон към втвърден бетон: (EN 12636) Отговаря (разрушаване на бетона)

Адхезия при срязване за втвърден бетон към втвърден бетон: (EN 12615) 8,1 N/mm²

Якост на натиск: (EN 12190) ≥ 70,0 N/mm²

Свиване: (EN 12671-1) 0,05%

Обработваемост: (EN ISO 9514) 25 минути при +20°C

Чувствителност към вода: (EN 12636) Отговаря

Модул на еластичност при натиск: (EN 13412) 11.700 N/mm²

Коефициент на топлинно разширение: (EN 1770) 31 X 10⁻⁶

Температура на встъпяване: (EN 12614) ≥ 75 °C

Реакция на огън: (EN 13501-1) Euroclass E

Дълготрайност: (EN 13733) Отговаря *

**Натоварването до разрушаване на якост на срязване, след подлагане на термични цикли, не трябва да е по-малко от най-ниската якост на огън на залепеня или нормален бетон.*

Якост на огъване: (DIN EN 196-1) ≥ 35,0 N/mm²

Почистване на инструментите: Инструментите трябва да се почистват незабавно след употреба с разтворител SM-25.

ЕРОМАХ-ЕК

Указания за употреба

1. Подготовка на основата

Повърхността върху която ще се полага трябва да е:

- Суха и здрава.
- Чиста, без замърсявания, които могат да влошат адхезията на материала, като прах, масла и т.н.

2. Смесване на компонентите

Компонентите А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в две отделни опаковки, в точно определено съотношение.

Цялото количество на компонент А се смесва с цялото количество на компонент В за около 5 минути чрез подходящ ръчен инструмент (например малка мистрия), до образуване на еднородна смес с равномерен сив цвят. Особено важно е сместа да се разбърка добре в близост до стените и дъното на опаковката, за да се постигне равномерно разпределяне на втвърдителя.

3. Полагане

ЕРОМАХ-ЕК се полага с мистрия или шпакла върху сухата и чиста повърхност.

Разход: приблизително 1,85 kg/m²/mm

Опаковка

ЕРОМАХ-ЕК се предлага в опаковки (А+В) от 1 kg, и 4 kg, като компоненти А и В са в предварително точно определено съотношение.

Срок на годност - Съхранение

Срок на годност 12 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки на места защитени от влажност и пряка слънчева светлина.

Препоръчителна температура на съхранение от +5°C до +35°C.

Забележки

- 24 след като пукнатините са запечатани с ЕРОМАХ-ЕК може да се запълват с епоксидни смоли за инжектиране ЕРОМАХ-L10, ЕРОМАХ-L20 и DUREBOND.
- Обработваемостта на епоксидните материали се влияе от тяхната температура. Най-добрата температура за полагане е между +15°C и +25°C, при която продукта има оптимална обработваемост и се втвърдява както се очаква. При ниски температури под +15°C се наблюдава забавяне на втвърдяването, докато при високи над +30°C се наблюдава ускоряване. През зимните месеци се препоръчва леко нагриване на продукта преди полагане, докато през лятото е препоръчително материала да се съхранява в студени помещения преди полагане.
- ЕРОМАХ-ЕК е напълно безопасен за здравето след втвърдяване.
- Консултирайте се с инструкциите за безопасност, посочени върху опаковката.
- ЕРОМАХ-ЕК е предназначен за употреба само от професионалисти.

Летливи органични съединения (VOCs)

Според Директива 2004/42/CE (Анекс II, таблица А), максимално допустимото съдържание на VOC за продукт от подкатегория g, тип SB е 350g/l (2010) за готов за употреба продукт.

Готовия за употреба продукт ЕРОМАХ-ЕК съдържа max <350 g/l VOC.

EPOMAX-EK



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-EK/1804-02

Structural bonding product for bonded mortar or concrete for uses other than low performance requirements

Adhesion: Fracture to concrete

Shear Strength: $\geq 6 \text{ N/mm}^2$

Compressive strength: $\geq 30 \text{ N/mm}^2$

Shrinkage expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 60 minutes at +20 °C

Sensitivity to water: pass

Modulus of elasticity: $\geq 2,000 \text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: $\geq 40 \text{ °C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

ИЗОМАТ ИНТЕРНЕТЪНАЛ ЕООД

СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ И МАЗИЛКИ

СОФИЯ 1839, бул. Ботевградско шосе № 348

Tel.: +359 2 934 9895, Fax: +359 2 934 9899

www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg